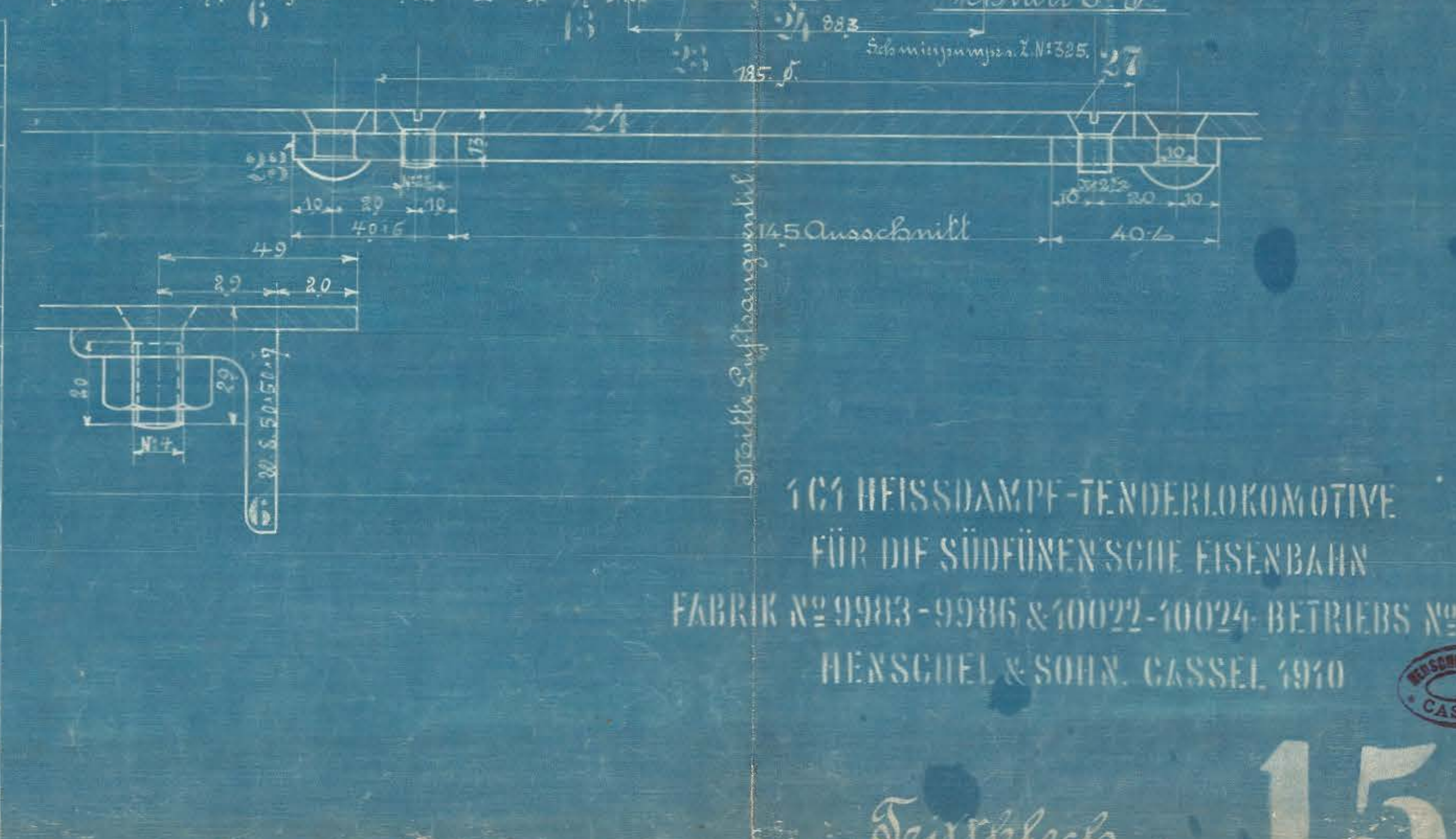


Ausführung für eine Lokomotive		Material-Bes. für eine Lok	
#	Bezeichnung	Material	Bemerkung
2	Vorderes Drillblech	1	Flussess
1	mittl.	2	
1	Vorderes	3	
2	hintliche Drillbleche	4	
1	vorderes	5	
2	Bordwinkel 50.50.7	6	1 Stk. rechts 1 Stk. links
2	Laschen 80.8 hinten	7	
1	" "	8	
2	W. 50.50.7 hinten	9	
2	" " vorn	10	
1	" " hinten	11	
2	südl. Laschen 80.8	13	
2	W. 70.70.11 vorn	14	1 Stk. rechts 1 Stk. links
1	" " hinten	15	
1	" 100.65.9	16	
2	" "	17	

2	W. 100.65.9	19	Flussess	51	2 Stk. 5000. 100.65.9
2	" " " "	20			
2	" " 70.70.11	21		1 Stk. rechts 1 Stk. links	53 1 Stk. 5200. 70.70.11
1	Verstärkungsplatte	22			
2	Flachisen einseitig aufhängend	23			
2	Saßbleche	24			
65	vers. Schrauben N: 4	25			
121	Mutterkern	26			
8	vers. Schlüssel-Schrauben	27		N: 2	
1	Flachisen 80.8	28			
1	" "	29			
28	versenkte Schrauben N: 4	30			
1	W. 100.65.9	31			
10	versenkte Schrauben N: 4	32			
18	" "	33			
1	W. 70.70.11	34			
1	" "	35			
2	Flachisen 80.8	36			
		37			



101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
 FÜR DIE SÜDFÜRERISCHE EISENBH
 FABRIK N: 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS N: 1-7
 HENSCHKE & SOHN, CASSEL 1910



Druckblech. 155

B165